

尼的曼 SAVE

尼的曼SAVE可对新系统或现有的工业除尘系统进行优化和性能提升



尼的曼SAVE系统通过利用设备和加工过程中的操作信息，对工业除尘系统进行优化，以降低能耗、火灾和爆炸风险，以及减少维护时间。此外，它还提供合规性、健康性和安全性以及过程数据跟踪的解决方案，以支持行业在自动化、数字化和工业4.0的转型工作。

安装在设备上或加工过程中的SAVE传感器检测到抽排需求，并将信息发送到本地SAVE模块。SAVE模块将收集到的数据无线传输到中央SAVE控制器，该控制器全面分析系统的需求，并向变频驱动器以及风门发送指令，以实现风量和风压的优化。






该技术的可扩展性和多功能概念可以优化多种不同应用领域的除尘系统，例如木材加工、焊接和干粉尘处理。任何规模的制造商都可以从以下两种方案中受益：SAVE标准版可适用于基本系统，而SAVE高级版则适用于复杂系统或那些希望最大程度节约能源并提高安全性的客户。

通过风机性能与实时需求进行同步，显著降低能耗，提供更安静的运行环境并优化除尘器清灰。
符合并遵从NFPA 和 ATEX 标准，减少因暴露在空气污染物和有爆炸风险的可燃性粉尘中对员工造成的危害。
允许获得设备运行数据以帮助管理操作。
SAVE可以使除尘系统做到更小、更经济，因为不再需要100%的使用率。
通过抽取更少的室内空气来减少制热和冷却系统的负载，从而实现暖通空调的节能并减少这些系统的机械磨损。

品名	尼的曼 SAVE
保护等级	IP 65 (NEMA 12)
安装	室内
适用于易爆粉尘	True



尼的曼 SAVE

[image]	产品名称	产品编号
	SAVE Controller	73009058
	SAVE Module	73009059
	SAVE Sensor	73009060
	SAVE 控制器带网关	73009078
	Airflow Sensor	73009080